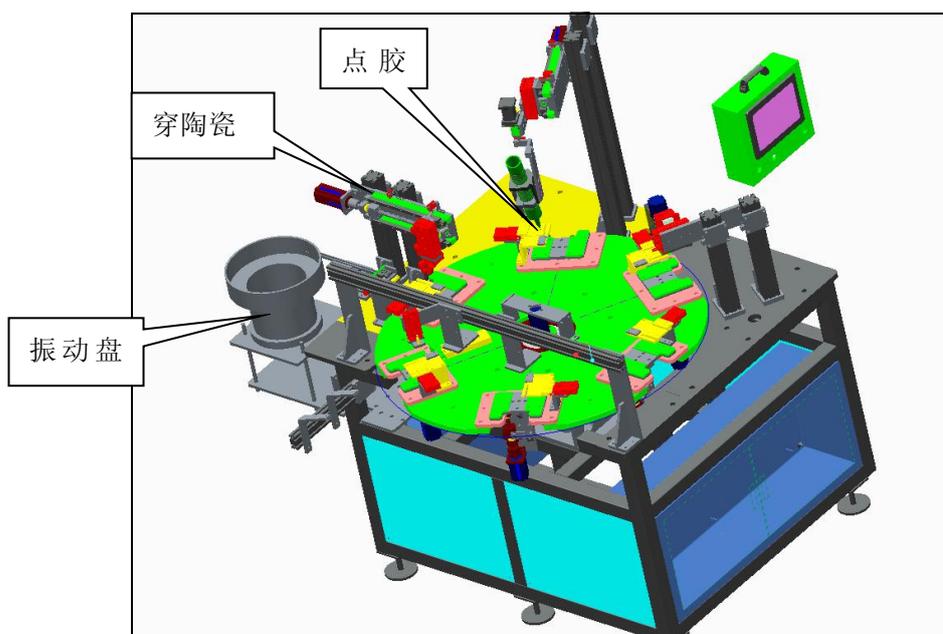


# 深圳市沃德珑机器人自动化设备有限公司

## 电热管点胶机

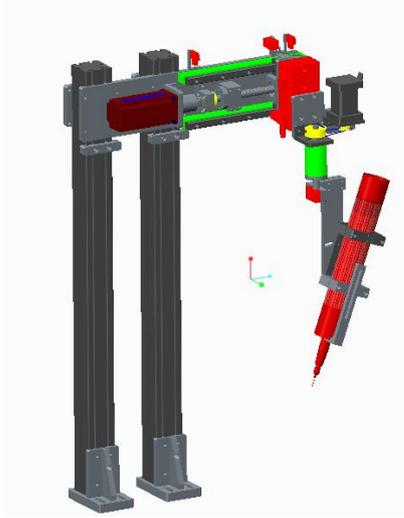
### 一、总装示意图：

陶瓷管采用六工位，人工上料、人工取料，两工位点胶、两工位穿陶瓷、丝杆模组配合伺服电机传动完成点胶、穿陶瓷工作。



## 二、点胶机构：

闭环电机 360 度旋转点胶，时间控制点胶阀出胶量。



## 三、穿陶瓷：

振动盘自动上料，激光感应器定位，手指汽缸自动穿陶瓷。

